



- Uwagi:**
1. Niniejszy rysunek jest rysunkiem ofertowym.
 2. Pomiarów dokonano z natury.
 3. Kryteria wykonania spoin w klasie C wg PN-ISO 5817:1997.
 4. Zęby ulepszać cieplnie do twardości 45 HRC±2.
 5. Ostre krawędzie stępić.

6	Pierścień osadczy spr. W 30	4							
5	Krzyżak Ø30x80 ze smarowniczką	1							
4	Przylącze	1							
3	Złącze kołnierzone EN/DIN120(8x10,1) B=101,5; C=75	1							
2	Tuleja Ø76/Ø48x65	1							
1	Walek wielowypustkowy z wypustkami o zarzysie ewolwentowym	1							
Poz	Nazwa	II szt	Mat	Masa (kg)	Nr rys/Norma	Nr arch			

Zmiana	Nr karty	Podpis	Data	Zmiana	Nr karty	Podpis	Data
Materiał							
ZESPÓŁ/CZEŚĆ							
Wał z przegubem.							
Konstr.	mgr inż. Robert Drogosz	11.2018	Nr rysunku				
Kreślił	mgr inż. Robert Drogosz	11.2018	06.138.00.001.001.0				
Sprawdz.	mgr inż. J. Han		Zastęp. rys. nr				
Zatwierdz.			Nr arch				
ELPOSERWIS			Podziątka			3 - 05515	
POLANIEC			1:1				